

ラボ用純水装置

RO水装置：一日の使用量目安 ～ 300 ℓ

PURELAB Chorus 3 10 / 20 / 30

RO水

RO水製造量：13 ～ 39 ℓ / 時

RO水質：～ 0.03 MΩ・cm

RO水使用量の増加にフレキシブルに対応されたい方に

ISO3696 Grade 3 準拠

- 高性能 RO 膜の採用により水道水中の不純物を 95% 程度以上除去でき、0.03 ～ 0.1 MΩ・cm 程度の純水が得られます
- このサイズ 1 台で最大 39 ℓ / 時の製造能力があり、複数の環境試験機や蒸気発生器などにも供給可能です
- 非加熱タイプなので電気代、水道代などのランニングコストを大きく削減できます
- RO カートリッジの直列式の組み合わせにより、供給水の有効利用を図っています
また、オプションの RO 用ハイリカバリーキットにより、回収率を 50% まで向上させることが可能です

使用量のアップにも最大 156 ℓ / 時まで簡単にスケールアップ

- 使用量に応じて、Chorus 3 (39 ℓ) を 4 台まで増設し、1 つのシステムとしてコントロール可能です
- Chorus 1 との組み合わせにより、超純水システムが構築できます

ディスプレイ表示がより詳しくなり、使い勝手が良くなりました

15 ℓ タンクとの組み合わせ例

- Chorus 専用タンク
… 7 ページ



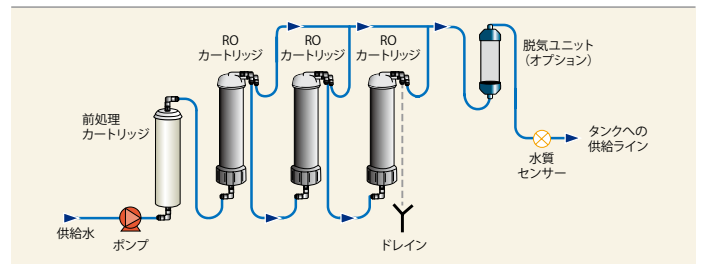
仕様

価格・アクセサリ・消耗品は P.30

製品	Chorus 3 10	Chorus 3 20	Chorus 3 30
RO水製造量 (水温 25℃)	13 ℓ / 時	26 ℓ / 時	39 ℓ / 時
純水水質 比抵抗	0.03 ～ 0.1 MΩ・cm		
本体サイズ	幅 375 × 奥行 340 × 高さ 435 mm		
本体重量	17 kg	18 kg	19 kg
電源	100-240 V、0.6 A、50/60 Hz		
供給水圧	0.5 ～ 2 bar		

※機種選定の際にはシステム用純水貯水タンク(7ページ参照)を選んでセットにてお求めください

PURELAB Chorus 3 (30 ℓタイプ) フロー図



純水装置：1日の使用量目安 ～ 200 ℓ

PURELAB Chorus 2 10 / 20

純水

純水製造量：～ 26 ℓ / 時

純水の使用量増加にフレキシブル対応できます

JIS K0557 A3 準拠

- RO 膜とイオン交換の組合せで 1 ～ 10 MΩ・cm の水が製造でき、様々な実験用として使用可能です
- 純水需要を 1 台で十分まかなえます
さらに使用量に応じて 4 台 (104 ℓ / 時) まで増設し、スケールアップが容易にできます (最大 800 ℓ / 日まで)
- Chorus 1 や flex との組み合わせにより、超純水システムが構築できます
- 非加熱タイプなので電気代、水道代などのランニングコストを大きく削減できます
- RO カートリッジの直列式の組み合わせにより、供給水の有効利用を図っています
また、オプションの RO 用ハイリカバリーキットにより、回収率を 50% まで向上させることが可能です

ディスプレイ表示がより詳しくなり、使い勝手が良くなりました

15 ℓ タンクとの組み合わせ例

- Chorus 専用タンク
… 7 ページ



仕様

価格・アクセサリ・消耗品は P.30

製品名	Chorus 2 10	Chorus 2 20
純水製造量 (水温 25℃)	13 ℓ / 時	26 ℓ / 時
純水水質 比抵抗	1 ～ 10 MΩ・cm	
本体サイズ	幅 375 × 奥行 340 × 高さ 435 mm	
本体重量	17 kg	20 kg
電源	100-240 V、0.6 A、50/60 Hz	
供給水圧	0.5 ～ 2 bar	

※機種選定の際にはシステム用純水貯水タンク(7ページ参照)を選んでセットにてお求めください

PURELAB Chorus 2 フロー図

